



PRESSEMITTEILUNG

Produktionsstätte der INNIO Group in Welland erhält weitere Sicherheitsauszeichnung

- Das Programm Supporting Ontario's Safe Employers (SOSE) zeichnet den Produktionsstandort der INNIO Group in Welland als sicheren Arbeitgeber aus und unterstreicht damit, dass das Wohlbefinden ihrer Mitarbeiter:innen für die INNIO Group Priorität hat
- Die Auszeichnung ehrt die erfolgreiche Implementierung von Managementsystemen für Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz
- Innerhalb von nur fünf Jahren hat die Produktionsstätte in Welland mehrere Auszeichnungen erhalten, die ihre starke Sicherheitskultur bestätigen

WELLAND, Kanada – 25. März 2024 – Die Waukesha Produktionsstätte in Welland, Kanada, wurde im Rahmen des [Supporting Ontario's Safe Employers \(SOSE\)](#) Programms als sicherer Arbeitgeber ausgezeichnet und unterstreicht damit die Priorität der INNIO Group auf das Wohlbefinden ihrer Mitarbeiter:innen.

Als erstes Programm seiner Art in Kanada zeichnet SOSE Arbeitgeber in ganz Ontario aus, die erfolgreich ein Managementsystem für Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz implementieren. Das freiwillige Programm wurde entwickelt, um Arbeitgeber zu würdigen, die Exzellenz im Bereich Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz fördern.

„Dies ist eine herausragende Leistung“, schrieb Joel Moody, Chief Prevention Officer von SOSE, in seinem Auszeichnungsschreiben an die Produktionsstätte in Welland. „Die Auszeichnung Ihres Unternehmens bedeutet, dass Sie die hohen Standards erfüllt haben, die der Chief Prevention Officer zur Vermeidung von Verletzungen und Krankheiten am Arbeitsplatz festgelegt hat. (...) Vielen Dank für Ihre außergewöhnlichen Bemühungen, eine positive Kultur der Gesundheit und Sicherheit an Ihrem Arbeitsplatz zu schaffen, und dafür, dass Sie kontinuierlich an der Verbesserung Ihres Systems arbeiten.“

In dem 2018 errichteten, rund 46.000 Quadratmeter großen Produktionsstandort in Welland werden die Waukesha Motoren und -Generatoren der INNIO Group für den weltweiten Vertrieb hergestellt. Sowohl die Magermotoren als auch die Lambda-1-Motoren des Unternehmens spielen eine wichtige Rolle in der Energiewende und setzen einen Industriestandard für niedrige Emissionen, Kraftstoffflexibilität und hohe Zuverlässigkeit.

Eine Erfolgsgeschichte in Sachen Sicherheit

In dem Bestreben, seine Sicherheits- und Nachhaltigkeitskultur zu stärken, wurde der Standort Welland zusätzlich zu seiner Qualitätszertifizierung 9001 für die Einhaltung der ISO Umweltnorm 14001 und der Gesundheits- und Sicherheitsnorm 45001 registriert.

Dies ist eine von mehreren Auszeichnungen, die der Produktionsstandort Welland in den letzten Jahren erhalten hat. Im Jahr 2022 erfolgte die Verleihung des Excellence Awards in der Kategorie „Sicherster neuer Arbeitgeber“ von den Canada's Safest Employers Awards (CSEAs). Im vergangenen Jahr kam ein 5-Star-Safety-Award von Canadian Occupational Safety dazu, der die Hauptbetriebsstätte der INNIO Group in Welland zur 5-Star-



Energy&Resource-Company 2023 ernannte. Der Standort in Welland wurde für sein starkes Umwelt-, Sozial- und Governance-Programm (ESG), messbare Umwelt- und Sozialauswirkungen und eine konsistente Gesundheits- und Sicherheitspolitik ausgezeichnet. Zudem wurde der Produktionsstandort für seine Sicherheitskultur als einer der besten Arbeitsplätze in Kanada ausgezeichnet.

„Sicherheit hat für unser Unternehmen und unser Team Priorität. Wir streben ständig danach, unsere Kultur der Sicherheit und Nachhaltigkeit zu bewahren“, sagte Bud Hittie, als Präsident verantwortlich für die Produktmarke Waukesha von INNIO Group. „Um diesen Status als sicherer Arbeitgeber beizubehalten, müssen wir weiterhin die Anforderungen des Chief Prevention Officer erfüllen und Sicherheit als unsere oberste Priorität fördern.“

###

Die INNIO Group

Die INNIO Group ist ein führender Anbieter von Energielösungen und Services, der Industrien und Gemeinden schon heute in die Lage versetzt, Energie nachhaltiger zu machen. Mit seinen Produktmarken Jenbacher und Waukesha sowie seiner digitalen Plattform myPlant bietet INNIO innovative Systeme für die Energieerzeugung und die Verdichtung. Damit können die Kund:innen nachhaltig Energie erzeugen und effizient agieren – und dabei erfolgreich durch eine sich schnell ändernde Energielandschaft aus traditionellen und grünen Energiequellen navigieren. Das Angebot ist individuell im Umfang und global im Maßstab. Mit seinen flexiblen, skalierbaren und resilienten Energielösungen und Services ermöglicht INNIO seinen Kund:innen, die Energiewende entlang der Energiewertschöpfungskette in ihrer eigenen Geschwindigkeit zu meistern.

INNIO hat seinen Hauptsitz in Jenbach (Österreich) und verfügt über weitere Hauptbetriebsstätten in Waukesha (Wisconsin, USA) und Welland (Ontario, Kanada). Ein Team aus mehr als 4.000 Expert:innen bietet über ein Servicenetzwerk in mehr als 100 Ländern Life-Cycle-Support für die mehr als 55.000 weltweit ausgelieferten Motoren.

Mit seinem ESG-Risiko-Rating belegte INNIO im März 2023 weltweit den ersten Platz unter den mehr als 500 von Sustainalytics bewerteten Maschinenbauunternehmen.

Weitere Informationen finden Sie auf der Website von INNIO unter www.innio.com. Folgen Sie der INNIO Group und ihren Marken auf [X \(vormals Twitter\)](#) und [LinkedIn](#).

Waukesha – eine Marke der INNIO Group

Als zuverlässige und rechtskonforme Lösungen für die dezentrale Gasverdichtung und Stromerzeugung nehmen die Waukesha Motoren der INNIO Group eine Vorreiterrolle bei der Energiewende ein. Mit einem Leistungsspektrum von 335 PS bis 5.000 PS setzen die Lambda-1- und Magermotoren der Marke branchenweit Maßstäbe für niedrige Emissionswerte, hohe Zuverlässigkeit und Brennstoffflexibilität.

Die Waukesha Produkte werden ständig weiterentwickelt. Für die Betreiber:innen bedeutet dies, dass sie die Emissionsgrenzwerte einhalten können, ohne Einbußen bei der Betriebsqualität hinnehmen zu müssen. Das Angebot umfasst neue und wiederaufbereitete Motoren und Komponenten sowie Nachrüstätze für Umbauten und Anpassungen – selbstverständlich stets mit OEM-Garantie und mehr als 115 Jahren Expertise im Motorenbau. Zu den digitalen Lösungen von Waukesha gehören



SkidIQ, eine Kooperationslösung mit Detection Technologies für Gasverdichtungsanlagen und die Plattform myPlant von INNIO für Stromerzeugungsanwendungen. Beide Lösungen bieten den Kund:innen erweiterte Überwachungs- und Optimierungsmöglichkeiten für verbesserte Leistung und geringere Stillstandszeiten.

Das Waukesha Team arbeitet mit seinen Kund:innen vor Ort zusammen, um rasch auf ihren Servicebedarf reagieren zu können, und bietet mit seinem erweiterten Support über ein breites Netzwerk von Distributor:innen und Lösungsanbieter:innen Komponenten, Dienstleistungen und digitale Services an.

Waukesha Produkte werden in Waukesha (Wisconsin, USA) entwickelt und in Welland (Ontario, Kanada) gefertigt. Um mehr über die Produkte und Dienstleistungen des Unternehmens zu erfahren, besuchen Sie die Website www.waukeshaengine.com oder folgen Sie Waukesha auf [LinkedIn](#).

INNIO, Jenbacher, myPlant, Waukesha sind in der Europäischen Union sowie in verschiedenen Ländern geschützte und registrierte Marken (Namen) und dürfen ausschließlich durch INNIO GmbH & Co OG, deren Tochtergesellschaften und autorisierten Lizenznehmern benutzt werden. Die Liste ist exemplarisch, es besteht kein Anspruch auf Vollständigkeit.

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte:

Sheila Meehan

INNIO Waukesha Gas Engines Inc.

+1 262 422 7313

Sheila.meehan@innio.com