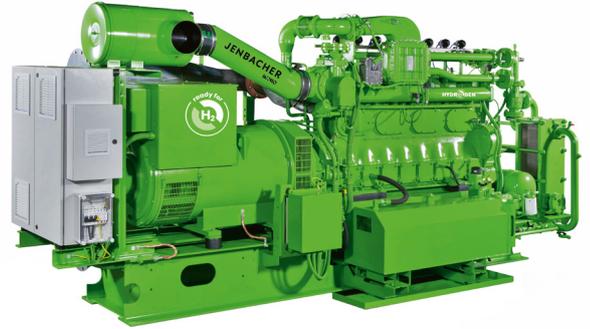


JENBACHER TIPO 2

Más de 40 años de desarrollo continuo

El motor Jenbacher de tipo 2, que ofrece un rendimiento extremadamente eficiente en el rango de potencia de 250 a 350 kW, se presentó en 1976 y ha recibido mejoras continuas desde entonces. Su diseño resistente y su concepto de motor de funcionamiento estacionario se traducen en una excelente durabilidad de sus componentes y en una vida útil de 80 000 horas de operación, antes de la primera reconstrucción mayor. Sus componentes optimizados y su eficaz concepto de control y monitoreo confieren a este motor una confiabilidad excepcional.



Instalaciones de referencia

J208 Abwasserverband Obere Iller (Alemania)

Fuente de energía	Tipo de motor	Generación eléctrica	Generación térmica	Puesta en marcha
Gas de aguas residuales	1 x J208	290 kW	371 kW	2016

Cada año, la planta de tratamiento de aguas residuales Abwasserverband Obere Iller limpia 13,7 millones de metros cúbicos de agua residual procedente de 11 municipios del distrito de Oberallgäu. Desde 2016, la planta ha podido cubrir el 65% de su demanda energética y el 95% de su demanda de calor gracias al uso de un motor Jenbacher J208, altamente eficiente.



J208 Planta de biogás en Schlitters (Austria)

Fuente de energía	Tipo de motor	Generación eléctrica	Generación térmica	Puesta en marcha
Biogás	1 x J208	350 kW	370 kW	2015

Un solo motor Tipo 2 Modelo J208 instalado en la planta de cogeneración (CHP) de Schlitters cada año transforma alrededor de 12,000 toneladas de restos de comida y residuos biológicos en electricidad y calor. Los restos de los residuos biológicos consumidos se comprimen para generar composta o se transforman en abono líquido para fertilizar los campos agrícolas de la región.



J208 ARA Pustertal (Italia)

Fuente de energía	Tipo de motor	Generación eléctrica	Generación térmica	Puesta en marcha
Gas de aguas residuales	3 x J208	991 kW	669 kW	2016, 2018, 2019

La planta ARA Pustertal, en Tobl, trata las aguas residuales de aproximadamente, 158.000 personas de la zona de Floronzo/Tobl, en San Lorenzo. En el año 2022, se produjeron más de 2,15 millones de metros cúbicos de gas de las aguas residuales, que se utilizaron para suministrar energía a tres módulos de cogeneración (CHP) de electricidad y calor Jenbacher J208, cubriendo así el 83 % de la demanda de electricidad anual de la planta. Además, el calor del gas de escape también se utiliza para secar los fangos de depuración de la planta.



J208 Endress+Hauser Maulburg II (Alemania)

Fuente de energía	Tipo de motor	Generación eléctrica	Generación térmica	Puesta en marcha
Gas de gasoducto	1 x J208	1145 kW	1261 kW	2014
(Gas Natural)	1 x J412			2020

En Maulburg, dos grupos electrógenos de Jenbacher, con un total de 1145 kWel, abastece a la planta de Endress+Hauser SE+Co. KG. Después de que el primer grupo electrógeno de Jenbacher, de 845 kWel, se pusiera en funcionamiento en 2014, en 2020, se instaló el grupo electrógeno Jenbacher J208. La solución de cogeneración (CHP) de Jenbacher suministra electricidad y calor a las instalaciones de la empresa de forma fiable.



Detalles técnicos

Configuración	En línea
Diámetro Interior (mm)	135
Carrera (mm)	145
Desplazamiento/cilindro (l)	2,08
Velocidad (rpm)	1500 (50 Hz) 1800 (60 Hz)
Velocidad media del pistón (m/s)	7,3 (1500 l/min) 8,7 (1800 l/min)
Alcance de suministro	Grupo electrógeno, sistema de cogeneración, grupo electrógeno/cogeneración en contenedor
Tipos de gas aplicables	Gas natural, gas de venteo, propano, biogás, gas de vertedero, gas de aguas residuales
Tipo de motor	J208
Núm. de cilindros	8
Desplazamiento total (l)	16,6

Dimensiones L x An x Al (mm)	
Grupo electrógeno	4900 x 1700 x 2000
Sistema de cogeneración	4900 x 1700 x 2000
Contenedor de 40 pies	12 200 x 2500 x 2600

Peso vacío (kg)	
Grupo electrógeno	6000
Sistema de cogeneración	6700

Capacidades y eficiencias

Gas natural		1500 l/min 50 Hz					1800 l/min 60 Hz				
NO _x <	Tipo	PeI (kW) ¹	Pth (kW) ²	ηel (%) ¹	ηth (%) ²	ηtot (%)	PeI (kW) ¹	Pth (kW) ²	ηel (%) ¹	ηth (%) ²	ηtot (%)
500 mg/m ³ _N	J208	300	391	39,1	50,9	90,0					
	J208	330	352	39,4	42,1	81,5	335	393	37,4	43,9	81,3
250 mg/m ³ _N	J208	294	363	37,6	46,4	84,1	335	410	36,5	44,6	81,1

Biogás		1500 l/min 50 Hz					1800 l/min 60 Hz				
NO _x <	Tipo	PeI (kW) ¹	Pth (kW) ²	ηel (%) ¹	ηth (%) ²	ηtot (%)	PeI (kW) ¹	Pth (kW) ²	ηel (%) ¹	ηth (%) ²	ηtot (%)
500 mg/m ³ _N	J208	330	394	39,2	46,8	86,1	335	388	36,5	42,2	78,7
	J208	249	289	39,7	46,1	85,8					
250 mg/m ³ _N	J208	330	414	38,2	47,9	86,0					

¹ Detalles técnicos de acuerdo a la norma ISO 3046

² Generación térmica total con una tolerancia de +/- 8%, temperatura de salida del gas de escape 120 °C, para una temperatura de salida del biogás de 180 °C

Todos los datos hacen referencia a los motores funcionando con carga máxima y se encuentran sujetos a modificaciones y mejoras técnicas. Puede obtener otras versiones de motores, previa solicitud.

I JB-1 23 002-ES

En general, las unidades Jenbacher "Ready for H₂" pueden convertirse para funcionar con hasta el 100 % de hidrógeno en el futuro. Los detalles sobre el costo y el calendario de una futura conversión pueden variar y deben aclararse individualmente.

© Derechos de autor 2023 INNIO. La información proporcionada está sujeta a cambios sin previo aviso.

INNIO, INNIO, Jenbacher,  son marcas registradas en la Unión Europea o en otros lugares, propiedad de INNIO Jenbacher GmbH & Co OG o de una de sus filiales. El resto de marcas y nombres comerciales son propiedad de sus titulares correspondientes.

Jenbacher is part of the INNIO Group



Póngase en contacto con nosotros:
jenbacher.com/en/contact

jenbacher.com/es

JENBACHER