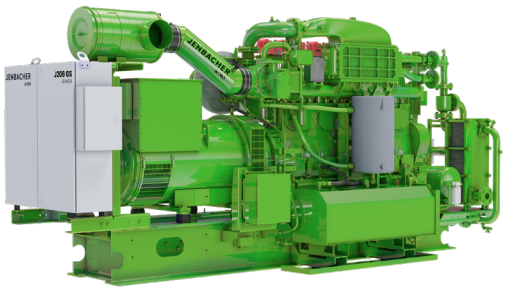
JENBACHER

JENBACHER 타입 2

40 년 이상의 지속적인 기술 개발

1976년에 출시되어 지속적으로 개선된 Jenbacher 타입2 엔진은 250~360 kW 출력 범위에서 매우 높은 효율을 제공합니다. 견고한 설계 및 고정식 엔진 컨셉을 적용하여 부품 내구성이 우수하고 최초 오버홀 전 80,000시간에 달하는 운전 수명이 제공됩니다. 개선된 부품들과 입증된 제어 및 모니터링 개념은 해당 엔진에 탁월한 신뢰성을 제공합니다.



설치 실적

J208—Abwasserverband Obere Iller, 독일

매년 Abwasserverband Obere Iller 폐수 처리장에서는 Oberallgäu 지역의 11개 지자체에서 발생하는 1,370만 입방미터의 폐수를 처리하고 있습니다. 2016년부터 이 공장은 고효율 Jenbacher J208 엔진을 사용하여 65%의 전력 수요와 95%의 열 수요를 충당할 수 있게 되었습니다.

엔진 타입	1 x J208
전기 출력	290 kW
열 출력	371 kW
에너지원	하수 가스
시운전	2016

J208—오스트리아 Schlitters의 바이오가스 공장

Schlitters에 위치한 열병합 발전소(CHP)에 설치된 단일 J208 엔진은 매년 약 12,000톤의 음식물 쓰레기와 바이오 폐기물을 전기와 열로 변환합니다. 소화된 잔류 바이오 폐기물은 퇴비로 사용할 수 있도록 압축되거나 해당 지역의 농경지를 비옥하게 하는 액체 분뇨로 전환됩니다.

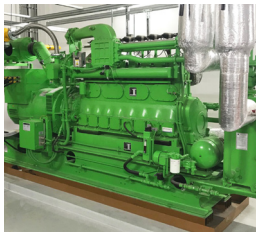
엔진 타입	1 x J208
전기 출력	350 kW
열 출력	370 kW
에너지원	바이오가스
시운전	2015

J208—ARA Pustertal, 이탈리아

ARA Pustertal의 Tobl 공장은 매년 St. Lorenzen의 Pflarenz/Tobl 지역에 거주하는 158,000명의 폐수를 처리합니다. 2022년에는 215만 입방미터 이상의 하수 가스를 생산하여 폐수처리 플랜트 연간 전력 수요의 83%를 생산하는 Jenbacher J208 열병합 발전(CHP) 장치 3대에 전력을 공급하는 데 사용했습니다. 또한 배기가스 열은 공장에서 하수 슬러지를 건조하는 데에도 사용합니다.

엔진 타입	3 x J208
전기 출력	991 kW
열 출력	669 kW
에너지원	하수 가스
시운전	2016, 2018, 2019

J208—Endress+Hauser Maulburg II, 독일



Maulburg에서는 총 1,145 kW의 Jenbacher 발전기 세트 두 대가 Endress+Hauser SE+Co. KG 공장에 전력을 공급합니다. 2014년에 첫 번째 845kWel의 Jenbacher 발전기 세트가 가동된 후 2020년에 Jenbacher J208 발전기 세트가 설치되었습니다. Jenbacher CHP 솔루션은 회사 현장에 안정적으로 전력과 열을 공급합니다.

엔진 타입	1 x J208, 1 x J412
전기 출력	1,145 kW
열 출력	1,261 kW
에너지원	파이프라인 가스
시운전	2014, 2020

JENBACHER

기술 데이터

구성	인라인
보어 (mm)	135
스트로크 (mm)	145
배기량/실린더(lit)	2.08
속도 (rpm)	1,500 (50 Hz) 1,800 (60 Hz)
평균 피스톤 속도(m/s)	7.3 (1,500 1/min) 8.7 (1,800 1/min)
공급 범위	발전기 세트, 열병합 발전 시스템, 발전기 세트/ 컨테이너 열병합 발전
적용 가스 유형	천연가스, 플레어 가스, 프로판, 바이오 가스, 매립지 가스, 하수 가스
엔진 타입	J208
실린더 수	8
총 배기량(lit)	16.6

	치수 l x w x h (mm)
발전기 세트	4,250 x 1,600 x 2,450
열병합 발전 시스템	4,500 x 1,900 x 2,450
컨테이너[1] 40피트	12,200 x 2,500 x 2,600 – 5,000
	자체 무게 (kg)
발전기 세트	4,900
열병합 발전 시스템	5,600

출력 및 효율

천연가스		**1,500 1/min | 50 Hz**					**1,800 1/min | 60 Hz**				
NO_x<	**타입**	**Pel (kW)[2]**	**Pth (kW)[3]**	**ηel (%)[2]**	**ηth (%)[3]**	**ηtot (%)**	**Pel (kW)[2]**	**Pth (kW)[3]**	**ηel (%)[2]**	**ηth (%)[3]**	**ηtot (%)**
500 mg/m³$_N$	J208	324	371	40.8	46.6	87.4	-	-	-	-	-
	J208	361	325	41.8	37.7	79.5	360	366	40.5	41.2	81.7
250 mg/m³$_N$	J208	324	383	40.2	47.5	87.7	360	373	39.7	41.2	80.9
	J208	361	331	41.0	37.7	78.7	-	-	-	-	-

바이오가스		**1,500 1/min | 50 Hz**					**1,800 1/min | 60 Hz**				
NO_x<	**타입**	**Pel (kW)[2]**	**Pth (kW)[3]**	**ηel (%)[2]**	**ηth (%)[3]**	**ηtot (%)**	**Pel (kW)[2]**	**Pth (kW)[3]**	**ηel (%)[2]**	**ηth (%)[3]**	**ηtot (%)**
500 mg/m³$_N$	J208	361	378	40.7	42.7	83.4	360	441	39.1	47.9	87.0
250 mg/m³$_N$	J208	361	391	40.0	43.4	83.4	360	455	38.3	48.4	86.7

[1] 치수는 수평 배기 소음기가 있는 표준 기본 모델을 기준으로 합니다.
[2] ISO 3046 에 따른 기술 데이터
[3] 총 열 출력 +/- 8% 허용 오차, 배기 가스 배출구 온도 120°C, 바이오가스의 경우 배출구 온도 180°C

모든 데이터는 100% 출력에 따른 것이며 기술 개발 및 수정에 따라 변동 가능합니다. 추가 엔진 버전은 요청에 따라 제공됩니다.

일반적으로, Jenbacher "Ready for H_2" 유닛은 향후 최대 100% 수소로 작동하도록 장치를 변환할 수 있습니다.
향후 변환을 위한 비용 및 일정에 대한 세부 정보는 상황에 따라 다를 수 있으며, 개별적으로 확인이 필요합니다.

𝕏 와 **in** 에서 INNIO Group과 당사의 브랜드를 팔로우하십시오.

더 많은 정보를 원하시면, INNIO Group의 웹사이트, **innio.com**을 방문하십시오.

© Copyright 2025 INNIO.여기에 제공된 정보는 공지 없이 변경될 수 있습니다

INNIO, Jenbacher, Waukesha 및 myplant는 EU, 미국, 기타 다른 국가들에서 INNIO Group 또는 그 자회사들 중 한 곳의 상표 또는 등록상표입니다.
INNIO Group 상표의 목록을 보려면, **여기**를 클릭하십시오. 다른 모든 상표 및 회사명은 각 소유자의 자산입니다.

연락처:
jenbacher.com
/en/contact

Jenbacher is part of the INNIO Group