

生产更加高效, 更加环保的能源

利用煤层气发电

项目背景

晋能控股装备制造集团是中国建设并运营煤层气电站容量最大的企业之一。在开采之前回收煤层气（一种从煤层中提取的燃气）有助于减少甲烷排放，降低煤矿生产过程中甲烷爆炸的风险。更重要的是，将煤层气作为一种重要的能源，其温室气体排放量远低于煤炭。

更高效、更环保的能源解决方案

作为INNIO在中国最大的煤层气发电项目之一，成庄分布式瓦斯发电项目使用12台以煤矿中富含能源的甲烷为燃料的颜巴赫J620发电机组。每台发电机组可提供高达3.4 MW的电力输出，与煤炭相比，可显著减少温室气体排放。

项目位于山西金驹煤电化有限责任公司退役的成庄热电厂内，充分利用原厂的遗留冷却塔和汽轮机车间空间，开创性地于冷却塔内扇形安装了颜巴赫发电机组以及两套每小时11吨的余热蒸汽锅炉，这些锅炉驱动两套3兆瓦组合式冷凝蒸汽轮机发电机组。



项目成果

项目于2016年4月开工建设, 2017年6月顺利通过72+24小时满负荷试运行, 正式转入商业运行, 总产能达到40.5兆瓦。该合同还包括一项多年服务协议。

2020年, 该站点的颜巴赫发电机组在单个发电机组的“单机年利用小时数”(8,339小时)和“单厂年平均利用小时数”(8,175小时)两项核心数据评比中均排名第一。荣获山西省瓦斯发电协会2020年度两项行业POWER奖。

关于“行业POWER奖”

“行业POWER奖”是由山西省瓦斯发电协会设立, 为表彰对瓦斯发电行业发展做出突出贡献的企业颁发的奖项, 山西省瓦斯发电协会也是全国首家瓦斯发电协会。¹

¹<http://www.sgpga.com/news/show/310>

客户价值

- 该项目是以12台3.4 MW 颜巴赫 J620 发电机组和两台3 MW 凝汽式汽轮机发电机组为核心的联合循环电站, 为该地区提供高达46 MW 的可靠电力。
- J620 发电机以煤层气为燃料, 机组综合效率可达80%。
- 该电厂有助于减少当地的温室气体排放, 其排放量远低于类似容量的燃煤电厂。



技术参数

方案配置	12台J620
发电功率	40.5 MW
余热功率	36 MW
综合效率	80%
燃料	煤层气
投运时间	2017年

INNIO是一家领先的能源解决方案及服务供应商, 致力于推动工业和社区实现可持续能源。凭借旗下的两大品牌颜巴赫和瓦克夏的产品以及数字平台myPlant, INNIO为发电和压缩领域提供创新的解决方案, 帮助工业和社区可持续地生产和管理能源, 并引领传统能源向绿色能源的快速转型。INNIO的业务遍布全球, 凭借灵活、可扩展且富有弹性的能源解决方案与服务, 我们能够帮助客户根据价值链管理其能源转型, 无论客户处于转型过程中的任何阶段。

公司总部位于奥地利颜巴赫 (Jenbach), 在加拿大安大略省的威尔兰 (Welland) 和美国威斯康辛州的瓦克夏 (Waukesha) 设有主要业务机构。由3,500多名专家组成的技术团队通过遍布80多个国家的服务网络, 为全球54,000多台已交付的发动机提供全生命周期服务。

INNIO的“环境、社会责任和公司治理”(ESG) 风险评级在国际评级公司Sustainalytics所评估的全球500多家机械行业公司中排名第一。

了解更多信息, 请访问公司网站 www.innio.com

通过Twitter 或LinkedIn关注INNIO。

© 版权所有 2022 INNIO。
资料如有更改, 恕不另行通知。

INNIO、INNIO、颜巴赫、 myPlant 和瓦克夏是 INNIO Jenbacher GmbH & Co OG 或其附属公司在欧盟或其他地方的商标。所有其他商标和公司名称分别归各自所有者所有。



在线搜索您当地的服务提供商:
www.innio.com/en/company/providers

www.innio.com/zh/china